



**ТРУБОГИБ СТАЦИОНАРНЫЙ  
НЬЮТОН НТС-80**

**ПАСПОРТ  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ  
И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

4145-001-11627854 ПС



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Трубогиб стационарный электрический предназначен для изгиба тонкостенных стальных и нержавеющей труб круглого и квадратного сечения путем прокатки. Изготовлен по специальной разработке с расположением рабочих валов по обе рабочие стороны: с лицевой стороны для прокатки труб большого диаметра, с задней - малого.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

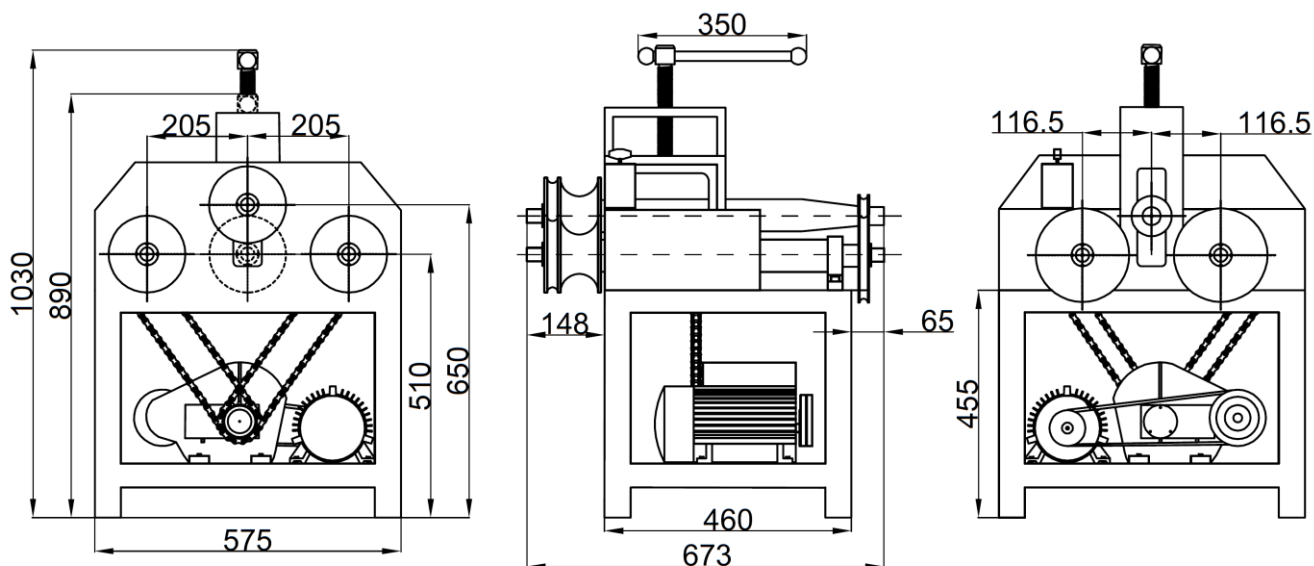
Таблица 1.

Наименование	Параметры
Размеры круглой трубы (d), мм	16, 19, 22, 25, 32, 38, 51, 63, 76
Размеры квадратной трубы (н x н), мм	16, 19, 22, 30, 38, 40, 50
Толщина стенки трубы, мм (см. Таблицу 2)	0,5 - 2,3
Угол гiba, °	360
Диаметр гiba	d (н) x 20, и более
Электродвигатель асинхронный	1,5 кВт x 1400 об/мин, 380 В
Габариты НТС-80, мм	700 x 570 x 900 (1030)
Габариты в упаковке, мм	730 x 630 x 1030
Масса, кг	250

Таблица 2.

Максимальная толщина стенки трубы (мм).																	
Труба	Круглая (диаметр)									Квадратная (сторона)							
	16	19	22	25	32	38	51	63	76	16	19	22	25	30	38	40	50
Нержавеющая	0,5	0,8	1,0	1,0	1,2	1,2	1,5	1,6	2,0	0,5	0,8	1,0	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5
Стальная	0,8	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5	1,8	1,8	2,3	0,8	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5	1,8	1,8

Рис. 1. Размеры НТС-80.



### 3.КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование		Кол-во, шт
Трубогиб НТС-80		1
Ролики для круглой трубы, мм	16	1
	19	1
	22 x 63 (2 в 1)	1
	25 x 51 (2 в 1)	1
	32 x 38 (2 в 1)	1
Ролики для квадратной трубы, мм	76	1
	30 x 50 (2 в 1)	1
	16 x 25 x 40 (3 в 1)	1
	19 x 22 x 38 (3 в 1)	1
Паспорт и техническое описание		1
Вилка (380 В)	По запросу (опция)	1

### 4.УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Трубогиб состоит из сварной стальной рамы 1, на которой закреплены электродвигатель 10, соединенный с редуктором 12 посредством ременной передачи 11. Редуктор 12 передает вращающий момент на два приводных вала 2 с помощью цепных передач 13. С помощью приводных валов 2 и поджимающего холостого вала 4 осуществляется гибка труб большего диаметра. Трубы меньшего диаметра гнутся с помощью приводных валов 15 и поджимающего холостого вала 4 с противоположной стороны трубогиба. Вращение на

приводные валы 15 передается от валов 2 посредством зубчатых передач которые находятся в защитном корпусе 16. Приводные валы 2 и 15 установлены на радиально-упорные шарикоподшипники закрепленные в корпусах 6. Поджимающий холостой вал 4 установлен в подвижном корпусе 8, который при помощи винта 9 перемещается по направляющему основанию 7. Сменные гибочные ролики 3 устанавливаются на валы. На приводных валах 2 ролики 3 фиксируются гайками 5, а на холостом валу 4 не фиксируются. Включение и изменение направления вращения двигателя осуществляется переключателем 14 закрепленном в верхней части рамы трубогиба 1. К переключателю подведен электрический кабель.

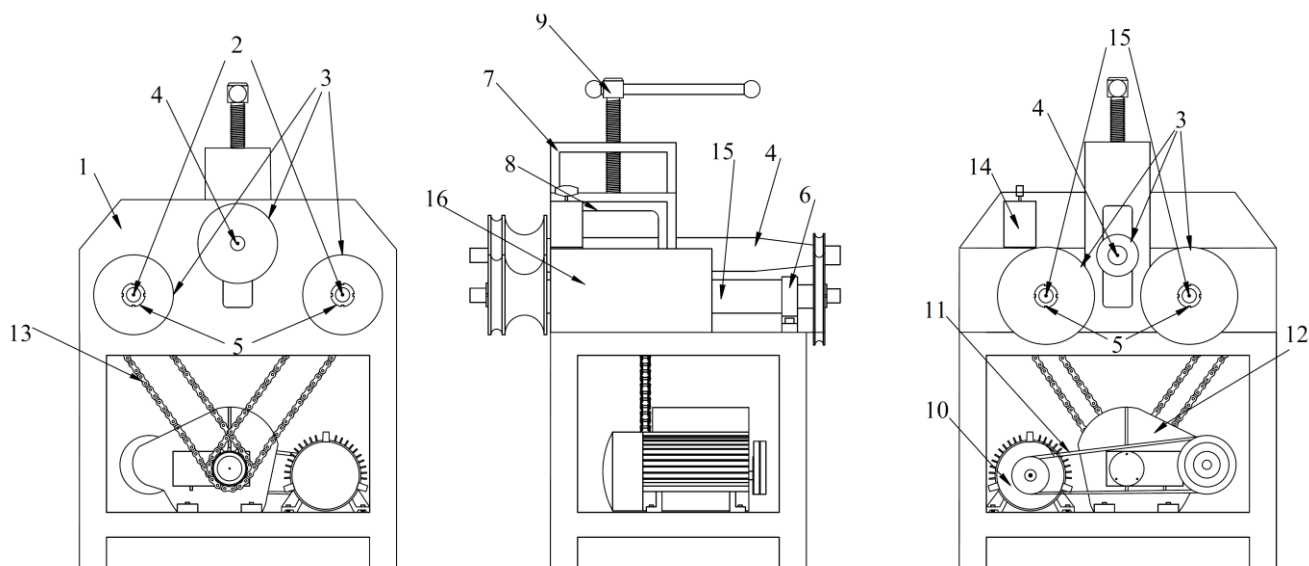


Рис. 2. Спецификация

Таблица 3

№ на Рис 2	Наименование	Кол-во
1	Корпус	1
2	Ведущие валы	2
3	Ролики	6
4	Поджимной вал	1
5	Прижимная гайка	4
6	Подшипниковая опора	4
7	Направляющая поджимного винта	1
8	Поджимная скоба с гайкой	1
9	Поджимной винт	1
10	Электродвигатель	1
11	Приводной ремень	2
12	Редуктор	1
13	Цепная передача	2
14	Трехпозиционный выключатель	1
15	Ведомые валы	2
16	Защитный корпус зубчатых передач	1

## **5.ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ**

- 5.1. Перед работой проверьте детали трубогиба на наличие повреждений.
- 5.2. Установите переключатель 14 в среднее положение.
- 5.3. Подключите кабель с электрическим разъемом к сети электропитания с соблюдением ПУЭ и ПТБ.
- 5.4. Установите гибочные ролики 3 требуемого размера на валы 2 (15) и 4. Закрепите ролики 3 на приводных валах с помощью гаек 5.
- 5.5. Произведите пробный пуск без нагрузки повернув переключатель 14 влево или вправо.
- 5.6. Выключите двигатель, установив переключатель 14 в среднее положение.
- 5.7. С помощью винта 9 установите холостой вал 4 в верхнее положение.
- 5.8. Поместите изгибаемую трубу между приводными валами 2 (15) и холостым валом 4 с надетыми на них роликами 3.
- 5.9. С помощью винта 9 подожмите холостым валом 4 изгибаемую трубу на несколько миллиметров.
- 5.10. Совершите прокатку трубы в обоих направлениях. Для этого поверните переключатель трубогиба 14 влево или вправо.
- 5.11. Повторяйте действия указанные в пунктах 5.9 и 5.10 до придания трубе необходимого изгиба.
- 5.12. Для гибки серии труб небольшого диаметра за один рабочий ход допускается оставлять винт 9 в заранее настроенном положении и помещать трубу подогнутым концом между роликами.

## **6.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

- 6.1. Каждый день, при окончании работы на стационарном трубогибе НТС-80, необходимо произвести осмотр всех рабочих органов машины на предмет их исправности.
- 6.2. Еженедельно контролировать состояние зубчатых передач.
- 6.3. Еженедельно, а в случае необходимости чаще, смазывать зубчатые передачи консистентной смазкой.
- 6.4. Замену масла в редукторе 12 осуществлять после каждых 2000 часов работы, но не реже одного раза в три года.

## **7.УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ**

- 7.1. К работе с стационарным трубогибом допускается только обученный и проинструктированный персонал.
- 7.2. Запрещается, во время работы трубогиба, прикасаться к его подвижным механизмам.

7.3. При выполнении работ с трубогибом, необходимо использовать соответствующую защитную одежду и инструменты.

7.4. Перед каждым запуском трубогиба, необходимо проверять крепление гибочных роликов.

7.5. Запрещается использовать гибочные ролики с явными механическими повреждениями.

## 8.СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

8.1. Трубогиб стационарный НТС-80, зав. номер \_\_\_\_\_ соответствует требованиям технических условий ТУ 4145-001-11627854-2007 предприятия-изготовителя и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска: \_\_\_\_\_ 201 г.

Представитель ОТК \_\_\_\_\_  
(подпись)

штамп ОТК

## 9.ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Гарантийный срок службы – 12 месяцев со дня отгрузки изделия потребителю при условии соблюдения им правил технической эксплуатации, транспортирования и хранения.

## 10.СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

125212, г. Москва, ул. Адмирала Макарова, д. 2, стр. 9

Конт. тел.: (495) 644-47-41

Штамп продавца

Дата продажи